

**ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΚΛΙΒΑΝΟΥ ΤΑΧΕΙΑΣ ΑΠΟΣΤΕΙΡΩΣΗΣ ΑΤΜΟΥ ΓΙΑ ΕΡΓΑΛΕΙΑ,
ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ & ΕΝΔΟΣΚΟΠΙΑ ΛΑΠΑΡΟΣΚΟΠΙΚΗΣ ΧΕΙΡΟΥΡΓΙΚΗΣ**

1. Ο κλίβανος να είναι νέας τεχνολογίας Class S και σχεδιασμένος βάσει των Ευρωπαϊκών και Διεθνών STANDARDS για τους επιτραπέζιους κλίβανους αποστείρωσης, ISO 13485, EN 61010-1, EN 61010-2-040, EN 60601-1-2, EN ISO 14971, EN 62304, EN 13060, EN 61326-1:2013
2. Να είναι μικρών διαστάσεων περίπου (ΜxΠxΥ) 60cm x 41cm x 19cm και βάρους περίπου 33kg (χωρίς νερό).
3. Να διαθέτει αυτόματο σύστημα παραγωγής ατμού.
4. Να αφαιρεί εξ'ολοκλήρου τον αέρα από τον θάλαμο, με θετική πίεση.
5. Να διαθέτει οθόνη αφής υγρών κρυστάλλων (LCD) τουλάχιστον 3.5", όπου να είναι διαθέσιμες πληροφορίες όπως: ημερομηνία / ώρα, επιλογή γλώσσας, επιλογή προγράμματος (κύκλων αποστείρωσης), κατάσταση κύκλου αποστείρωσης, αριθμός κύκλων αποστείρωσης καθώς και τυχόν δυσλειτουργίες.
6. Να είναι κατάλληλος για αποστείρωση στερεών και πορωδών υλικών, ελαστικά / πλαστικά, κοίλων & κυρτών εργαλείων, θερμοευαίσθητων αλλά και άκαμπτων ενδοσκοπίων με ή χωρίς περιτύλιγμα.
7. Να διαθέτει τουλάχιστον πέντε (5) προγράμματα (κύκλους) πλήρους αποστείρωσης για μη περιτυλιγμένα / περιτυλιγμένα υλικά στους 134°C (3.5min έως 18min) και τουλάχιστον δύο (2) προγράμματα (κύκλους) πλήρους αποστείρωσης για πλαστικά / ελαστικά στους 121°C (15min έως 30min) ταχείας αποστείρωσης συνδυασμένη με ταχύ στέγνωμα μέσω τεχνολογίας Dri-Tec Drying.
Ο συντομότερος κύκλος αποστείρωσης να μην υπερβαίνει τα 8 min.
8. Να διαθέτει ξεχωριστό πρόγραμμα για στέγνωμα των εργαλείων (ξηρού αέρα) διάρκειας έως 15min με δυνατότητα στο χρήστη να διακόψει τον πρόγραμμα στεγνώματος όταν το επιθυμεί.
9. Για λόγους προστασίας να μπορεί να δεχτεί έως τέσσερις (4) κωδικούς πρόσβασης – PIN – (χρήστες) σε περίπτωση που αυτό ζητηθεί.
10. Να διαθέτει σύστημα ελέγχου της ποιότητας του νερού το οποίο θα απαγορεύει την έναρξη του κύκλου σε περίπτωση που η αγωγιμότητα του υπερβαίνει τα επιτρεπτά όρια.
11. Να διαθέτει μνήμη για τον συνολικό αριθμό των αποστειρώσεων.
12. Να διαθέτει μικροεπεξεργαστή ο οποίος να ελέγχει όλες τις λειτουργίες εξαλείφοντας τα περιθώρια λάθους.
13. Να διαθέτει θύρα USB για μεταφορά δεδομένων που έχουν αποθηκευτεί στον κλίβανο και τη μεταφορά τους σε Η/Υ. Να συνοδεύεται από ένα (1) στικάκι μνήμης USB.
14. Να διαθέτει θύρα RS232 για σειριακή μετάδοση δεδομένων ή / και χρήση εξωτερικού εκτυπωτή.
15. Να διαθέτει θύρα δικτύου (10/100 Base-T Ethernet port) ενσύρματης τοπικής δικτύωσης για πληροφορίες σε πραγματικό χρόνο, αρχειοθέτηση, έλεγχο, επεξεργασία, ιστορικό και εκτύπωση όλων των εγγραφών αποστείρωσης μέσω web portal. Να υπάρχει η δυνατότητα σύνδεσης και με ασύρματο δίκτυο (wireless).
16. Να διαθέτει σύστημα ασφάλειας από υπερθέρμανση.
17. Να περιλαμβάνεται στο σύστημα ένας (1) αποσπώμενος θάλαμος αποστείρωσης ενδοσκοπίων 5.5L, τύπου κασέτας από ανοξείδωτο ατσάλι, με ράφι (πλέγμα) για μη περιτυλιγμένα υλικά με προστατευτικές θήκες από σιλικονούχο λάστιχο για ενδοσκόπια διαμέτρων 2.8mm – 10mm. Οι διαστάσεις του αποσπώμενου θαλάμου να είναι περίπου (ΜxΠxΥ) 56.5cm x 19.5cm x 8cm και να διαθέτει ενσωματωμένη χειρολαβή για την ασφαλή μεταφορά του.

18. Η κασέτα να μπορεί να χρησιμοποιεί έως δέκα (10) πλάκες για την ενίσχυση της διαδικασίας στεγνώματος για περιτυλιγμένα υλικά για εξάλειψη της ανάγκης χρήσης ξεχωριστού ραφιού. Να περιλαμβάνονται πέντε (5) πλάκες ενίσχυσης στεγνώματος με τον κλίβανο.
19. Να συνοδεύεται από ένα (1) μπουκάλι στεγνωτικό υγρό κασέτας με ψεκαστήρα για την ενίσχυση της διαδικασίας ξήρανσης.
20. Να διαθέτει ενσωματωμένο δοχείο τοποθέτησης αποσταγμένου νερού και εξωτερικό αποσπώμενο δοχείο αποχέτευσης με ειδική αντίσταση για την υγροποίηση του ατμού.
21. Να διαθέτει φίλτρο αέρα και μικροβιολογικό φίλτρο.
22. Να δοθεί πλήρης κατάλογος με τιμές των ανταλλακτικών και αναλωσίμων εάν απαιτούνται. Ο κατάλογος θα περιέχει την περιγραφή του είδους, τον κωδικό του κατασκευαστή και την τιμή. Θα αναφέρεται υποχρεωτικά και ο αναμενόμενος χρόνος ζωής τους (ανάλογα με το χρόνο χρήσης, τον αριθμό των πράξεων ή με οποιοδήποτε άλλο τρόπο αυτό μπορεί να προσδιοριστεί και το ορίζει ο κατασκευαστής). Επίσης θα αναφερθούν και οι εγγυήσεις που δίνονται για τα είδη αυτά.
23. Ο προμηθευτής υποχρεούται να διαθέτει μόνιμα οργανωμένο τμήμα τεχνικής υποστήριξης και service καθώς και κατάλληλα εκπαιδευμένο προσωπικό, για την συντήρηση των μηχανημάτων και υποχρεούται να αναλάβει την πλήρη εκπαίδευση των χρηστών και τεχνικών για τη σωστή λειτουργία του μηχανήματος.
24. Να συνοδεύεται από εγχειρίδια χρήσης στα ελληνικά και τεχνικά εγχειρίδια (service manual) .
25. Να πληροί τις προδιαγραφές ασφαλείας της Ευρωπαϊκής Ένωσης και να διαθέτει CE mark σύμφωνα με την οδηγία 93/42 της Ε.Ε. με πιστοποίηση από τον κατασκευαστικό οίκο ή νόμιμα ακριβές αντίγραφο επικυρωμένο (να κατατεθεί το CE mark καθώς και το Declaration of Conformity του προσφερόμενου μοντέλου). Ο κατασκευαστικός οίκος και ο προμηθευτής να διαθέτουν σύστημα διασφάλισης ποιότητας με πιστοποίηση κατά ISO, για τη διακίνηση ιατροτεχνολογικών προϊόντων και την τεχνική υποστήριξη (να κατατεθούν τα αντίστοιχα πιστοποιητικά ISO 9001, 13485) και η προμηθεύτρια εταιρεία, να πληροί την Υ.Α ΔΥ8δ/Γ.Π. οικ/1384/04.
26. Να προσφέρεται με εγγύηση καλής λειτουργίας τουλάχιστον δύο (2) ετών και κατά την εγγύηση να παρέχεται δωρεάν υποστήριξη βλαβών και προβλεπόμενης συντήρησης, συμπεριλαμβανομένων των ανταλλακτικών, σύμφωνα με τις οδηγίες του κατασκευαστή. Να εξασφαλίζεται η ύπαρξη ανταλλακτικών τουλάχιστον για δέκα (10) έτη. Να κατατεθεί βεβαίωση του εργοστασίου κατασκευής.
27. Προϋπόθεση αξιολόγησης των προσφορών, αποτελεί η κατάθεση φύλλου συμμόρφωσης, στο οποίο θα απαντάται με κάθε λεπτομέρεια, όχι μονολεκτικά, και με τη σειρά που αναφέρονται όλα τα αιτήματα των τεχνικών μας προδιαγραφών. Όπου ζητείται ή κρίνεται απαραίτητη η αναδρομή σε φυλλάδια του κατασκευαστή οίκου προς απόδειξη ζητούμενων στοιχείων, αυτή θα γίνεται με σαφή αναφορά στη σελίδα και παράγραφο του φυλλαδίου, όπου εμπεριέχονται τα στοιχεία αυτά.

ΓΙΑ ΤΟ ΧΕΙΡΟΥΡΓΕΙΟ
Β' ΟΡΟΦΟΥ

Η Π.ΒΙ.Τ

Ο Δ.Τ.Υ

Μ. ΚΟΥΡΕΛΗ

Β. ΤΣΟΥΛΚΑΣ